

Technical Datasheet

Файл No: WAMTIR015122
Версия No.: 11

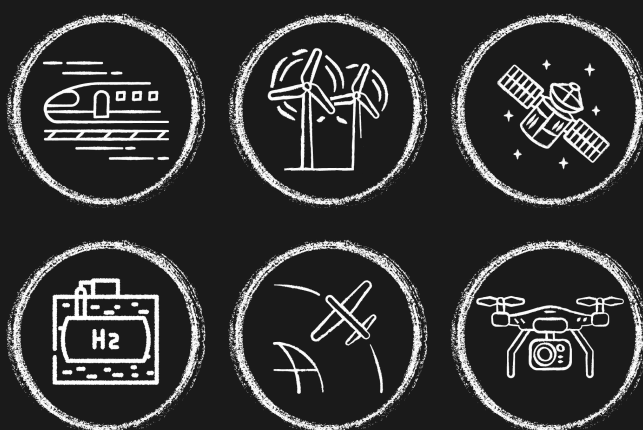
Высокотемпературная эпоксидная смола низкой вязкости

AM-8927A

Смола

AM-8927B

Отвердитель



INNOVATIVE EPOXY SOLUTION



Instagram: @wam_epoxy
LinkedIn: @wells-advanced-materials
YouTube: @wam_epoxy



■ Применение

Используется при изготовлении различных высокотехнологичных композитных форм.

■ Характеристики продукта

- Высокая температура стеклования
- Отличные характеристики смачивания стеклянных и углеродных волокон
- После отверждения при комнатной температуре возможна дополнительная термообработка, что расширяет область применения продукта.

■ Применимый процесс переработки

RTM/RTM

Вакуумная инфузия

■ Рекомендуемый режим отверждения

50°C×2ч+100°C×3ч

Примечание: Рекомендуемый режим отверждения приведен только для справки. Его следует корректировать в зависимости от фактических размеров изделия и условий работы нагревательного оборудования. Процесс охлаждения должен быть медленным.

■ Основные параметры

Смола		АМ-8927А	Стандарт
Внешний вид		Бесцветная или слегка желтоватая прозрачная вязкая жидкость	-
Вязкость [мПа·с] 25°C		900-1300	GB/T 22314-2008 ISO 3219

Отвердитель		АМ-8927В	Стандарт
Внешний вид		Синяя прозрачная жидкость	-
Вязкость [мПа·с] 25°C		10-18	GB/T 22314-2008 ISO 3219

Технологические параметры

Смола : Отвердитель	Весовое соотношение компонентов
---------------------	---------------------------------

AM-8927A: AM-8927B	100:30
--------------------	--------

Вязкость смеси [мПа·с]

AM-8927A: AM-8927B	Стандарт
--------------------	----------

25°C	200-300	WAMTIQ01-003 ISO 3219
------	---------	--------------------------

Время переработки [мин]

AM-8927A: AM-8927B	Стандарт
--------------------	----------

25°C	80-110	WAMTIQ01-004
------	--------	--------------

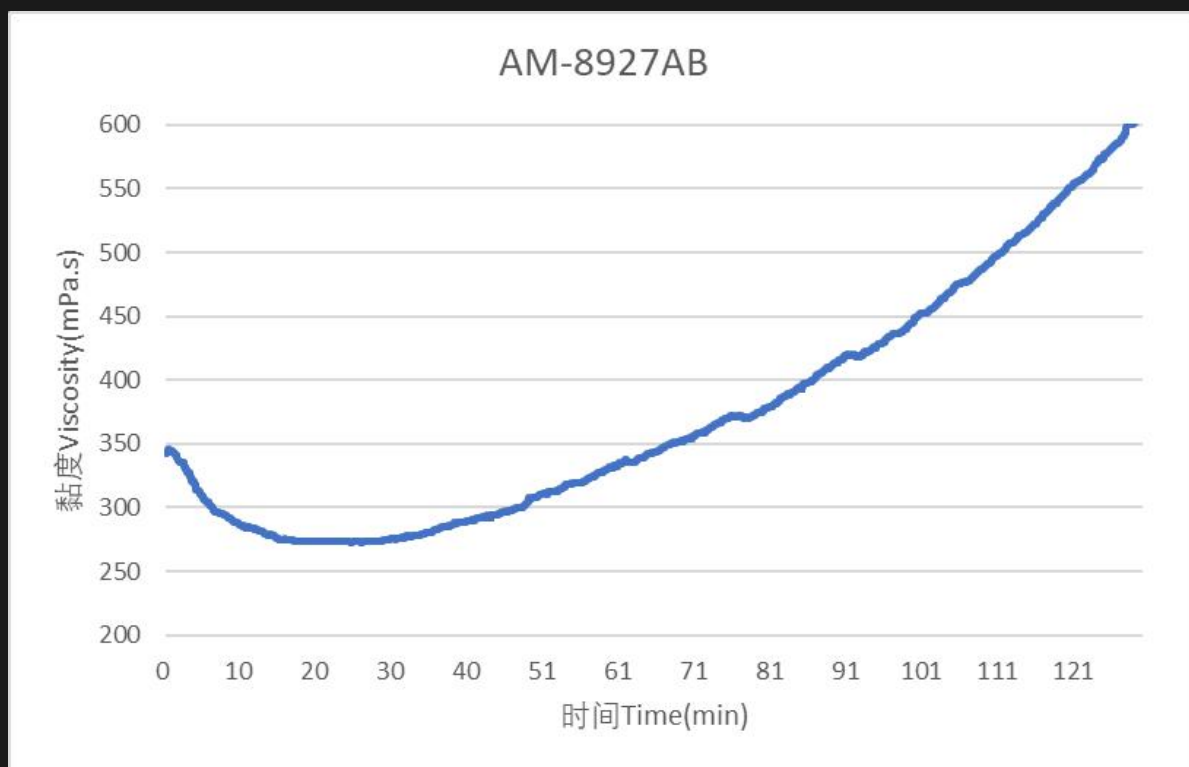
Время гелеобразования [ч]

AM-8927A: AM-8927B	Стандарт
--------------------	----------

25°C	5-7	WAMTIQ01-006
------	-----	--------------

Примечание: указанное время гелеобразования относится ко времени образования нитей в системе смесей чистой смолы и отвердителя толщиной 1 мм.

Кривая вязкости смеси при 25°C



Свойства смолы после смешения компонентов

Условия отверждения	25°C×24ч+100°C×3ч/50°C× 6-8ч+100°C×3ч	Стандарт
Тип продукта	AM-8927A: AM-8927B	
Температура стеклования T _g [°C]	110-125	GB/T 19466.2-2004 ISO 11357-2
Прочность на изгиб [МПа]	≥110	GB/T 2567-2008 ISO 178
Модуль упругости при изгибе [МПа]	≥2800	GB/T 2567-2008 ISO 178
Прочность на растяжение [МПа]	≥75	GB/T 2567-2008 ISO 527-2
Модуль упругости при растяжении [МПа]	≥2800	GB/T 2567-2008 ISO 527-2
Удлинение при растяжении [%]	>5	GB/T 2567-2008 ISO 527-2
Ударная вязкость [кДж/м ²]	35-70	GB/T 2567-2008 ISO 179-1
Прочность на сжатие [МПа]	≥105	GB/T 2567-2008 ISO 604
Водопоглощение 23°C*24 ч [%]	<0.2	ISO 175-2010
Водопоглащение 23*7дней [%]	<0.45	ISO 175-2010
Объемная усадка [%]	<5.5	DIN 16945-1989
Линейная усадка [cm/cm]	<0.1	HG/T 2625-1994

Свойства стеклопластика

Армированный материал	Триаксиальная стеклоткань, 1200 г/м ²	Стандарт
Тип продукта	AM-8927A: AM-8927B	
Прочность на изгиб [МПа]	780-880	ISO 527-4-1997

Модуль упругости при изгибе [ГПа]	18-22	ISO 14125-1998
Прочность на растяжение [МПа]	630-730	ISO 527-4-1997
Модуль упругости при растяжении [МПа]	28-32	ISO 527-4-1997
Прочность на сжатие [МПа]	105-120	ISO 14126-1999
Модуль упругости на сжатие[ГПа]	12-16	ISO 14126-1999
Содержание смолы [%]	25-29	ISO 1172-1996
Процесс подготовки образца:	Вакуумная инфузия (RIM)	-
Условия отверждения	25°C×24ч+100°C×3ч/50°C×6-8ч+100°C×3ч	-

■ Хранение

- 1.Необходимо хранить в прохладном, сухом и чистом месте.
- 2.После использования необходимо немедленно герметично закрыть упаковку крышкой.
- 3.Срок хранения продукта в оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяцев.

■ Упаковка

Смола		Отвердитель	
Пластиковая бочка	50кг	Пластиковая бочка	20кг
Стальная бочка	200кг	Стальная бочка	200кг
IBC	1100кг	IBC	900кг

Примечание: Продукт может быть упакован в соответствии с требованиями заказчика.

■ Средства индивидуальной защиты

СИЗ	Защитные непромокаемые перчатки. Избегать попадания на кожу.
-----	--

Защита органов дыхания	Специальная защита не требуется.
Защита глаз	Рекомендуется использовать химические защитные очки.
Защита тела	Использовать защитную одежду, устойчивую к воздействию данного продукта. В зависимости от способа переработки использовать защитную обувь, перчатки, одежду и т.д. Обеспечить наличие станций для промывания глаз и принятия душа.

Первая помощь

Попадание на кожу	Тщательно промыть загрязненный участок водой с мылом в течение 5 минут или до удаления загрязнения.
Попадание в глаза	1. Открыть веко, промывать глаза проточной водой или физиологическим раствором 20 минут или до удаления загрязнения. 2. Немедленно обратиться к врачу.
Органы дыхания	1. Вывести пострадавшего на свежий воздух. 2. При возникновении дискомфорта немедленно обратиться к врачу

Важное замечание:

Все вышеуказанные данные получены компанией Wells Advanced Materials (Shanghai) Co., Ltd. в ходе испытаний в определенных условиях. Все вышеуказанные испытания проводятся на основе государственных стандартов (GB), при этом ISO используются в качестве справочных. Учитывая множество факторов, которые могут повлиять на фактический процесс применения и другие аспекты, эти данные не заменяют необходимость проведения пользователем собственных исследований и испытаний. Мы не можем давать гарантии для различных индивидуальных особых случаев. Перед использованием нашей продукции, пожалуйста, проведите соответствующие эксплуатационные испытания, чтобы убедиться в ее пригодности.



*от идеи к форме,
от формы к мечте*

БМП Технолджи
111123 Россия, Москва,
Электродный проезд, 8А
Тел: +7 (495) 6444620
Факс: +7 (495) 6444620
Email: tooling@bmptech.ru
Internet: www.bmptech.ru