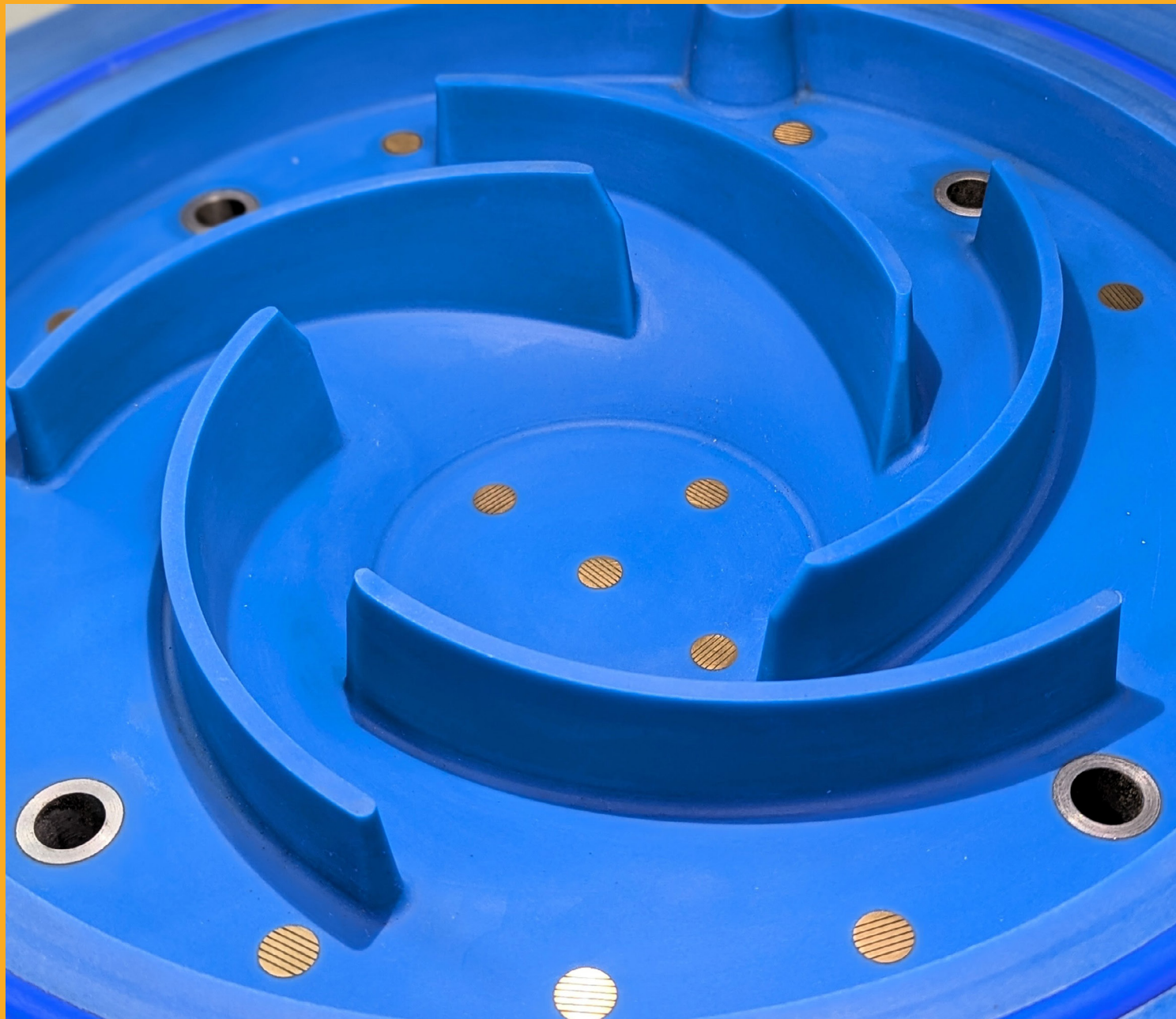




Литейная оснастка из пластика ToolArt® M1270.

* Изготовитель оснастки: ООО «Инжетех».

ПЛАСТИК ДЛЯ МОДЕЛЕЙ И ТЕХНИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ

ПЛАСТИК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МОДЕЛЕЙ И ОСНАСТКИ

Модельный полиуретановый пластик ToolArt® является оптимальным продуктом, применяемым в различных областях промышленности. Совокупность эксплуатационных характеристик пластика для изготовления моделей и оснастки делает их пригодными для следующих применений: дизайн-модели, контрольные модели, калибровочные шаблоны, оснастка для вакуумформовки, формы для RIM-систем низкого давления, оснастка для формовки листового металла, оснастка для композитной индустрии, литейная оснастка.

Предлагается множество различных типов и размеров модельных плит, с различной плотностью от 0,6 до 1,7 г/см³.

Литейная оснастка из пластика ToolArt® M700 и ToolArt® M1270 (фото 1).
Литейная оснастка из пластика ToolArt® M1000 (фото 2).
* Изготовители оснастки:
ООО «Техносфера» (фото 1); ООО «Форма» (фото 2).



ПЛАСТИК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛИТЕЙНОЙ ОСНАСТКИ

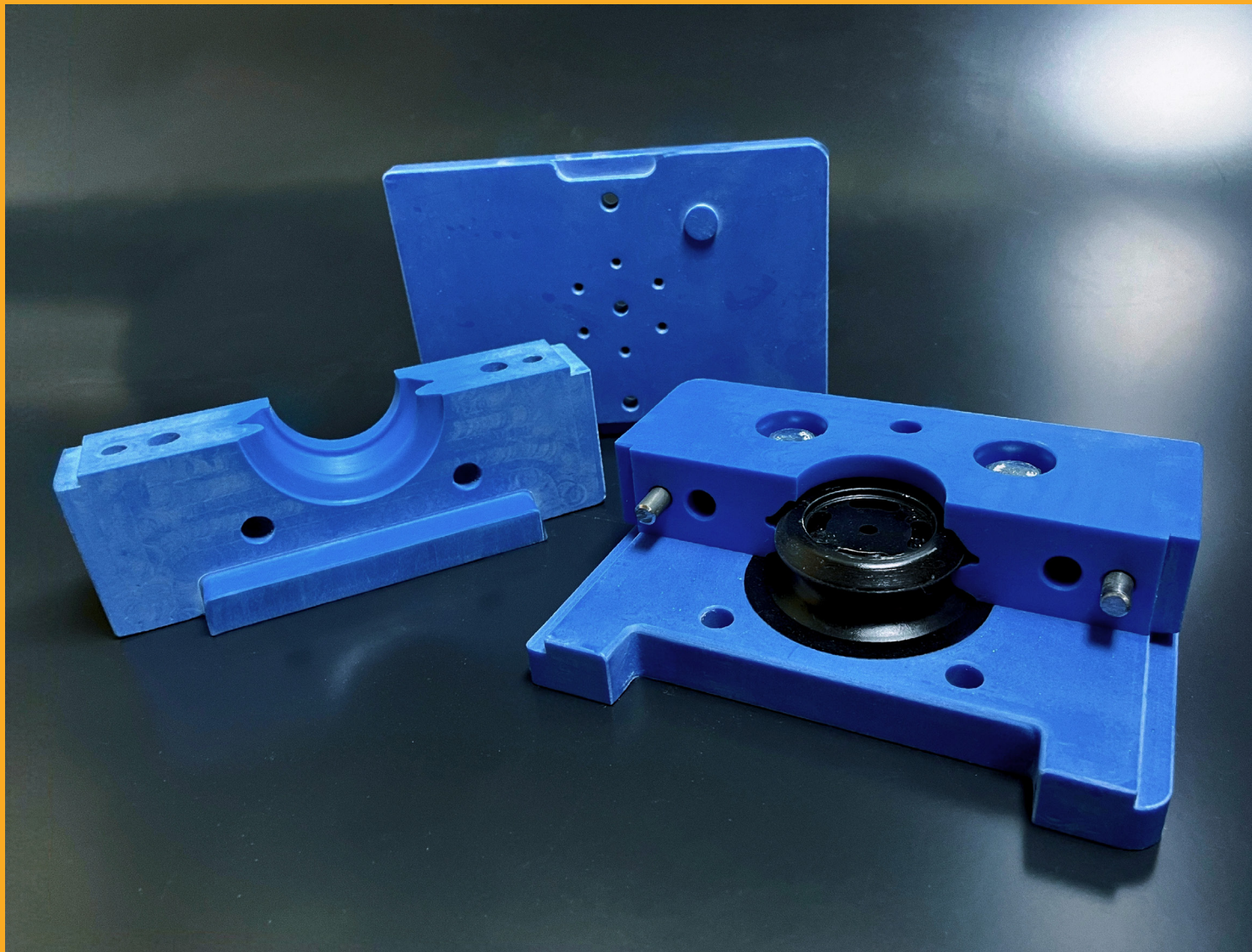
БМП Технолоджи предлагает широкую гамму пластика, специально разработанного для изготовления моделей и стержневых ящиков в литейном производстве. Специалисты по изготовлению оснастки могут выбрать пластик, который максимально отвечает их требованиям к долговечности оснастки, по уровню абразивной стойкости в зависимости от размера серии песчаных стержней, а также требованиям по прочности и геометрической стабильности.

Этот полиуретановый пластик является экономически эффективной альтернативой металлическим моделям и стержневым ящикам для большинства литейных процессов вплоть до серий среднего размера.

Литейные оснастки из пластика ToolArt® M1270 (фото 3; 4; 5; 6).
* Изготовители оснастки:
ООО «ПСО» (фото 3), ООО «ПКФ «Технология» (фото 4), ООО «Форма» (фото 5), ООО «Камлитмодель» (фото 6)

МОДЕЛЬНЫЙ ПЛАСТИК СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МОДЕЛЕЙ И ОСНАСТКИ						
Марка/цвет	ToolArt® M600	ToolArt® M700	ToolArt® M710	ToolArt® M750	ToolArt® M1000	ToolArt® M1010
Плотность (г/см³)	0.6	0.7-0.8	0.7-0.75	0.75	1.0	1.0
Твердость по Шору	D 63-65	D 68-73	D 66-72	D 70-75	D 80	D 75-80
Прочность на изгиб (Мпа)	30-35	38-40	40-45	40-45	50-55	45-50
Сопротивление сжатию (Мпа)	40-45	50-55	50-55	55-60	70-80	70-75
Критическая температура тепловой деформации [С°]	75-80	75	75-80	100-130	70-75	80-90
Коэффициент теплового расширения α _t [K ⁻¹]	50-55x10 ⁻⁶	48x10 ⁻⁶	45-55x10 ⁻⁶	45-50x10 ⁻⁶	43x10 ⁻⁶	45-50x10 ⁻⁶
Габаритные размеры (мм)	1490 x 500 x толщина 30; 50; 75; 100	1500 x 500 x толщина 30; 50; 75; 100				
Описание	- Простота переработки - Низкое пылеобразование при обработке - Плотная структура поверхности - Отсутствие налипания на режущий инструмент	- Высокая геометрическая стабильность краев - Простота переработки - Низкий уровень пылеобразования при резке - Плотная структура поверхности	- Плотная структура поверхности - Низкий уровень пылеобразования при обработке - Высокая геометрическая стабильность - Легкость переработки вручную	- Простота переработки - Высокая стабильность размеров - Очень высокая термостойкость - Плотная структура поверхности	- Легко обрабатывается - Низкое пылеобразование при обработке - Высокая прочность на сжатие - Высокая стабильность размеров благодаря низкому коэффициенту теплового расширения	- Очень высокая геометрическая стабильность - Легкая обрабатываемость - Отсутствие пористости на визуальном уровне
Область применения	- Изготовление калибровочных шаблонов - Изготовление мастер моделей в производстве форм и технической оснастки - Изготовление форм для RIM технологии - Изготовление форм для вакуумформовки при небольшом количестве съёмов			- Изготовление моделей, форм и технической оснастки с повышенной термостойкостью - Изготовления форм для вакуумформовки	- Изготовление моделей и стержневых ящиков в литейном производстве для тестов, пробных формовок и прототипов - Изготовление матриц для термовакуумной формовки - Изготовление мастер-моделей и форм в композитной индустрии	
Сопутствующие материалы	Клей полиуретановый ToolArt® Adhesive Brown					

МОДЕЛЬНЫЙ ПЛАСТИК ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МОДЕЛЕЙ И ОСНАСТКИ				
Марка/цвет	ToolArt® M1210	ToolArt® M1270	ToolArt® M1400	ToolArt® M1700
Плотность [г/см³]	1.2-1.22	1.23-1.25	1.35-1.40	1.67
Твердость по Шору	D 80-82	D 75-80	D 78-85	D 85-90
Прочность на изгиб [Мпа]	50-55	85-90	70-80	55-60
Сопротивление сжатию [Мпа]	75-80	160-165	95-115	85-90
Критическая температура тепловой деформации [С°]	70-75	70-75	70-80	75-80
Коэффициент теплового расширения α _t [К ⁻¹]	45-50x10 ⁻⁶	60-65x10 ⁻⁶	50-55x10 ⁻⁶	40-45 x 10 ⁻⁶
Габаритные размеры (мм)	1000 x 500 x толщина 30; 50; 75; 100	995 x 500 x толщина 30; 50; 75; 100	1000 x 500 x толщина 30; 50; 75; 100	1000 x 500 x толщина 30; 50; 75; 100
Описание	- Плотная структура поверхности - Прекрасная податливость механической обработке - Высокая геометрическая стабильность - Плотная поверхность с низким коэффициентом трения - Низкий коэффициент теплового расширения	- Прекрасная податливость механической обработке без пылеобразования - Очень высокая абразивная стойкость - Очень высокая прочность на сжатие и геометрическая стабильность краев - Высокая ударопрочность - Хорошая полируемость	- Прекрасная податливость механической обработке - Прекрасная склеиваемость - Низкое значение коэффициента теплового расширения - Высокая стойкость к абразивной нагрузке - Плотная поверхность с низким коэффициентом трения	- Прекрасная податливость механической обработке - Плотная структура поверхности - Высокая геометрическая стабильность - Очень низкий коэффициент теплового расширения - Очень высокая жесткость
Область применения	- Изготовление моделей, модельных плит и оснастки для литейного производства - Изготовление различных форм моделей и технической оснастки в любых отраслях промышленности	- Изготовление стержневых ящиков, моделей для литейного производства и модельных плит для процесса Coldbox - Изготовление различных форм, технической оснастки и калибровочных шаблонов	- Изготовление моделей, модельных плит и стержневых ящиков для литейного производства - Изготовление различных форм и технической оснастки (в том числе для формовки листового металла)	- Изготовление калибровочных шаблонов и форм - Изготовление оснастки для штамповки листового металла - Изготовление штампов
Сопутствующие материалы	Клей эпоксидный AD-1156			



Оснастка для изготовления прототипа сильфонной присоски из пластика ToolArt® M1270.

* Изготовитель оснастки: ООО «Техносфера».

111123, Москва, Электродный проезд, д. 8А, офис 16

<https://toolingandcomposites.bmptech.ru/>

Тел./факс: +7 (495) 644-46-20 доб. 2

WA, TG: +7 (977) 444-46-20

E-mail: tooling@bmptech.ru

