

Technical Datasheet

Файл No: WAMTIR015079

Версия No.: 12

Эпоксидная система для вакуумной инфузии

Сертифицирована Germanischer Lloyd (GL)

LT-5028A

Смола

LT-5028B-1F

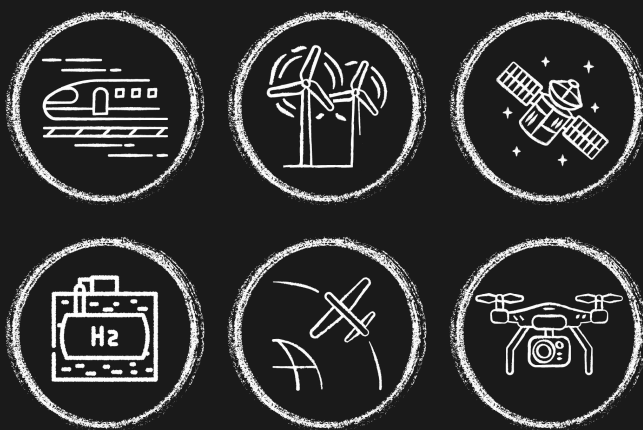
LT-5028B

LT-5028B-1

LT-5028B-2

LT-5028B-3

Отвердители



INNOVATIVE EPOXY SOLUTION

■ Применение

Используется для вакуумной инфузии. Подходит для лопастей ветряных турбин, производства морских корпусов и автомобильных кузовов и т. д.

■ Характеристики продукта

- Высокая температура стеклования
- Отличные характеристики смачивания стеклянных и углеродных волокон
- После отверждения при комнатной температуре возможна дополнительная термообработка, что расширяет область применения продукта.

■ Применимый процесс переработки

RTM /RTM

Вакуумные процессы

■ Рекомендуемый режим отверждения

50°C×2ч+70°C×6ч

Примечание: Рекомендуемый режим отверждения приведен только для справки. Его следует корректировать в зависимости от фактических размеров изделия и условий работы нагревательного оборудования. Процесс охлаждения должен быть медленным.

■ Основные параметры

Смола	LT-5028A	Стандарт
Внешний вид	Бесцветная или слегка желтоватая прозрачная вязкая жидкость	-
Вязкость [мПа•с] 25°C	1400-1800	GB/T 22314-2008 ISO 3219

Отвердитель	Внешний вид	Стандарт
LT-5028B-1F	Бесцветный или слегка желтоватый прозрачный	-
LT-5028B	Бесцветный или слегка желтоватый прозрачный	-
LT-5028B-1	Бесцветный или слегка желтоватый прозрачный	-
LT-5028B-2	Бесцветный или синий прозрачный	-
LT-5028B-3	Бесцветный или синий прозрачный	-

Отвердитель	Вязкость [мПа·с] при 25°C	Стандарт
LT-5028B-1F	10-20	GB/T 22314-2008 ISO 3219
LT-5028B	10-15	GB/T 22314-2008 ISO 3219
LT-5028B-1	10-15	GB/T 22314-2008 ISO 3219
LT-5028B-2	7-17	GB/T 22314-2008 ISO 3219
LT-5028B-3	7-17	GB/T 22314-2008 ISO 3219

Технологические параметры

Смола : Отвердитель	Весовое соотношение компонентов	Объемное соотношение компонентов
LT-5028A: LT-5028B-1F	100:30	100:37
LT-5028A: LT-5028B	100:30	100:37
LT-5028A: LT-5028B-1	100:30	100:37
LT-5028A: LT-5028B-2	100:30	100:37
LT-5028A: LT-5028B-3	100:30	100:37

Вязкость смеси [мПа·с] при 25°C

LT-5028A: LT-5028B-1F	LT-5028A: LT-5028B	LT-5028A: LT-5028B-1	LT-5028A: LT-5028B-2	LT-5028A: LT-5028B-3	Стандарт
200-300	200-300	200-300	200-300	200-300	WAMTIQ01-003 ISO 3219

Вязкость смеси [мПа·с] при 30°C

LT-5028A: LT-5028B-1F	LT-5028A: LT-5028B	LT-5028A: LT-5028B-1	LT-5028A: LT-5028B-2	LT-5028A: LT-5028B-3	Стандарт
120-220	120-220	120-220	120-220	120-220	WAMTIQ01-003 ISO 3219

Вязкость смеси [мПа·с] при 35°C

LT-5028A: LT-5028B-1F	LT-5028A: LT-5028B	LT-5028A: LT-5028B-1	LT-5028A: LT-5028B-2	LT-5028A: LT-5028B-3	Стандарт
80-180	80-180	80-180	80-180	80-180	WAMTIQ01-003 ISO 3219

Время переработки [мин] при 25°C

LT-5028A: LT-5028B-1F	LT-5028A: LT-5028B	LT-5028A: LT-5028B-1	LT-5028A: LT-5028B-2	LT-5028A: LT-5028B-3	Стандарт
30-60	80-120	100-140	120-180	130-200	WAMTIQ01-004

30°C

LT-5028A: LT-5028B-1F	LT-5028A: LT-5028B	LT-5028A: LT-5028B-1	LT-5028A: LT-5028B-2	LT-5028A: LT-5028B-3	Стандарт
20-30	45-75	60-90	90-120	100-130	WAMTIQ01-004

35°C

LT-5028A: LT-5028B-1F	LT-5028A: LT-5028B	LT-5028A: LT-5028B-1	LT-5028A: LT-5028B-2	LT-5028A: LT-5028B-3	Стандарт
15-25	30-60	40-70	55-85	70-100	WAMTIQ01-004

Время гелеобразования [ч] при 23°C

LT-5028A: LT-5028B-1F	LT-5028A: LT-5028B	LT-5028A: LT-5028B-1	LT-5028A: LT-5028B-2	LT-5028A: LT-5028B-3	Стандарт
2-4	4-6	5-8	9-11	10-15	WAMTIQ01-006

Примечание: указанное время гелеобразования относится ко времени образования нитей в системе смесей чистой смолы и отвердителя толщиной 1 мм.

43°C

LT-5028A: LT-5028B-1F	LT-5028A: LT-5028B	LT-5028A: LT-5028B-1	LT-5028A: LT-5028B-2	LT-5028A: LT-5028B-3	Стандарт
0.5-2	2-4	3-5	4-6	6-9	WAMTIQ01-006

Примечание: указанное время гелеобразования относится ко времени образования нитей в системе смесей чистой смолы и отвердителя толщиной 1 мм.

Свойства смолы после смешения компонентов

Условия отверждения	25°C×24ч+70°C×6ч / 50°C×4ч+70°C×6ч		Стандарт
Тип продукта	LT-5028A:LT-5028B-2	LT-5028A:LT-5028B-3	
Температура стеклования Tg[°C]	75-85	72-82	GB/T 19466.2-2004 ISO 11357-2
Прочность на изгиб [МПа]	100-120	100-120	GB/T 2567-2008 ISO 178
Модуль упругости при изгибе [МПа]	2800-3200	2800-3200	GB/T 2567-2008 ISO 178
Прочность на растяжение [МПа]	65-75	65-75	GB/T 2567-2008 ISO 527-2
Модуль упругости при растяжении [МПа]	2800-3200	2800-3200	GB/T 2567-2008 ISO 527-2
Удлинение при растяжении [%]	6-10	6-10	GB/T 2567-2008 ISO 527-2

Хранение

1. Необходимо хранить в прохладном, сухом и чистом месте.
2. После использования необходимо немедленно герметично закрыть упаковку крышкой.
3. Срок хранения продукта в оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяцев.

Упаковка

Смола		Отвердитель	
Пластиковая бочка	50кг	Пластиковая бочка	20кг
Стальная бочка	200кг	Стальная бочка	200кг
IBC	1100кг	IBC	900кг

Примечание: Продукт может быть упакован в соответствии с требованиями заказчика.

Средства индивидуальной защиты

СИЗ	Защитные непромокаемые перчатки. Избегать попадания на кожу.
Защита органов дыхания	Специальная защита не требуется.
Защита глаз	Рекомендуется использовать химические защитные очки.
Защита тела	Использовать защитную одежду, устойчивую к воздействию данного продукта. В зависимости от способа переработки использовать защитную обувь, перчатки, одежду и т.д. Обеспечить наличие станций для промывания глаз и принятия душа.

Первая помощь

Попадание на кожу	Тщательно промыть загрязненный участок водой с мылом в течение 5 минут или до удаления загрязнения.
Попадание в глаза	1. Открыть веко, промывать глаза проточной водой или физиологическим раствором 20 минут или до удаления загрязнения. 2. Немедленно обратиться к врачу.
Органы дыхания	1. Вывести пострадавшего на свежий воздух. 2. При возникновении дискомфорта немедленно обратиться к врачу

Важное замечание:

Все вышеуказанные данные получены компанией Wells Advanced Materials (Shanghai) Co., Ltd. в ходе испытаний в определенных условиях. Все вышеуказанные испытания проводятся на основе государственных стандартов (GB), при этом ISO используются в качестве справочных. Учитывая множество факторов, которые могут повлиять на фактический процесс применения и другие аспекты, эти данные не заменяют необходимость проведения пользователем собственных исследований и испытаний. Мы не можем давать гарантии для различных индивидуальных особых случаев. Перед использованием нашей продукции, пожалуйста, проведите соответствующие эксплуатационные испытания, чтобы убедиться в ее пригодности.



*от идеи к форме,
от формы к мечте*

БМП Технолоджи
111123 Россия, Москва,
Электродный проезд, 8А
Тел: +7 (495) 6444620
Факс: +7 (495) 6444620
Email: tooling@bmptech.ru
Internet: www.bmptech.ru